

Металлополимер Casting Resin

эпоксидный состав без наполнителя

Описание

Металлополимеры WEICON - это универсальные составы «холодного» отверждения, которые могут подвергаться дальнейшей обработке, такой как шлифование, фрезерование, точение и т.д. Они обладают широким спектром характеристик и в зависимости от состава могут быть как твердыми и ударопрочными, так и мягкими и эластичными.

Металлополимеры WEICON состоят из 2 компонентов (А и В), которые начинают взаимодействовать между собой в момент смешивания, образуя прочное химическое соединение. Они обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости.

Первый компонент А на базе эпоксидной смолы с наполнителем или без наполнителя является основой. Продукты для ремонта металлических деталей имеют металлические наполнители (сталь, титан, бронза, алюминий, металл). Таким образом свойства отремонтированной детали максимально приближаются к свойствам новой детали. Продукты с минеральными наполнителями применяются для восстановления и защиты изношенных участков, которые подвергаются истиранию и воздействию кавитации. Второй компонент В - это отвердитель.

Продукт выбирается в зависимости от функционального предназначения.



Металлополимеры WEICON разработаны специально для быстрых и особо прочных ремонтных работ, склеивания металлических деталей, для улучшения внешнего вида трещин, отверстий, пробоин, протечек и поврежденных поверхностей, защиты поверхностей от износа.

Области применения

- защита оборудования в тяжелых условиях эксплуатации
- восстановление изношенных поверхностей, деталей машин, посадочных мест
- создание защитных, износостойких покрытий
- устранение брака основного производства
- заделка трещин, вмятин, протечек
- герметизация резьбовых и фланцевых соединений
- устранение пустот и полостей
- изготовление деталей.

Преимущества

- увеличение срока службы оборудования
- быстрое восстановления деталей практически из любых материалов
- возможность устранения дефектов без разборки и демонтажа
- высокая стойкость к воздействию химических сред
- эффективность и экономичность.



WEICON Casting Resin - это низковязкий эпоксидный состав без наполнителя. Применяется в качестве смолы для литья и ламинирования таких задач, как например заливка электрических деталей. WEICON Casting Resin может быть смешан с различными наполнителями (в виде порошка, волокна) для создания объемных подложек.

Технические данные

Основа	эпоксидная смола, без наполнителя
Состояние	жидкое
Пропорция смешивания по весу (смола/отвердитель)	100:20
Жизнеспособность при +20°C для 200гр смеси	20 мин.
Удельная масса смеси	1,1 гр/см ³
Вязкость смеси	1.300 мПа·с
Макс. толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм
Ручная прочность после	24 ч.
Полная прочность после	36 ч.
Прочность на сжатие (+25°C) средн. DIN 53281-83	60 МПа
Прочность на разрыв (+25°C) средн. DIN 53281-83	25 МПа
Прочность на изгиб (+25°C) средн. DIN 53281-83	285 МПа
Модуль Юнга (+25°C) средн. DIN 53281-83	17.000-18.000 МПа
Твердость по Шору (+25°C) DIN 53281-83	65
Объемная усадка при отверждении	0,2%
Устойчивость формы до	+50°C
Цвет	прозрачный со слабым оттенком
Устойчивость к температурам	-35 до +120 °C
Срок годности	24 месяца

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это сухие, чистые, обезжиренные поверхности (чистый металл). Для удаления остатков грязи, масла, клея хорошо подходит универсальный очиститель WEICON Cleaner S или очиститель от клея и герметика. При особо гладких поверхностях придайте ремонтлируемой поверхности шероховатость с помощью грубой наждачной бумаги или пескоструйной обработки.

Литые детали, которые были подвержены длительному влиянию морской воды, обработайте с особой тщательностью. Они могут содержать неорганические соли, которые выйдя на поверхность поглощают влагу и образуют ржавчину. После пескоструйной обработки детали рекомендуется предварительно нагреть или обжечь.

Если адгезия с грунтовым покрытием не желательна, нанесите на него разделяющее средство Агент Разделитель (не содержит силикон) или Силиконовый Спрей компании WEICON.

Для избежания окисления и образования ржавчины начинайте наносить металлополимеры своевременно, сразу же после подготовки поверхности.

Инструкция по применению

При дозировании строго соблюдайте указанное соотношение основы и отвердителя (+/- 2%). Используйте для дозирования

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

ALS Ltd. WEICON Partner in Ukraine

uliza V. Jana 3/5
01033 Kiev
UKRAINE

Phone: +38 044 331-36-40
Fax: +38 044 289-13-91
Mobile +38 096 979-74-04
Mobile +38 066 347-86-36

www.weicon.com.ua info@weicon.com.ua

Металлополимер Casting Resin

эпоксидный состав без наполнителя

Техническая спецификация

Дата: 27.05.2015 – страница 2/2

разные мерные ложки и шпатели. Тщательно размешайте компонент А (эпоксидную смолу) до получения однородной массы. По возможности избегайте образования воздушных пузырьков.

Добавьте в компонент А компонент В (отвердитель) и тщательно перемешивайте рабочим шпателем в течении минимум 4-х минут. Если вы используете механические смесители, то для получения однородной смеси производите смешивание на низкой скорости (max. 500 оборотов/мин.). Помните, расчетного времени жизнеспособности смеси должно хватить как на смешивание, так и на нанесение металлополимера. Учитывайте это при определении объема замешиваемой смеси.

Особенно пастообразные металлополимеры необходимо смешивать механическим способом с применением крючковых насадок.

Жизнеспособность смеси и время обработки

Расчетное время жизнеспособности указано для 200гр смеси и температуры материала +20°C. При замешивании большего количества смеси время жизнеспособности уменьшается в результате выделения тепла, что типично для эпоксидов.

Практическое правило: при увеличении температуры на +10°C жизнеспособность смеси сокращается в двое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс затвердевания увеличивается. При температуре ниже +5°C реакция между смолой и отвердителем не происходит.

Обработка и полное затверждение

В зависимости от типа, металлополимеры могут подвергаться механической обработке или извлекаться из формы спустя 2 – макс. 24 часа. Полное затвердевание при комнатной температуре происходит самое позднее в течении 48 часов.

При работе в низкой температуре процесс затвердения может быть ускорен подачей тепла, макс. +40°C. Для этого вы можете использовать тепловую лампу, электрическое одеяло, фен. Во избежание перегрева и предотвращения возможной деформации не допускайте нагрев открытым пламенем (газовой горелкой, масляной лампой).

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

Хранение

Срок хранения металлополимеров WEICON в оригинальной упаковке составляет минимум 24 месяца. Хранить в сухом месте при температуре от +18 до +28°C. Открытые упаковки использовать в течении 6 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10520010 – 1 кг

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл

Артикул 11202400 Очиститель от клея и герметика, 400мл

Артикул 11450400 Разделительная смазка, 400мл

Артикул 11350400 Силиконовый спрей, 400мл

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как условия применения находятся за пределами нашей о гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как сведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

ALS Ltd. WEICON Partner in Ukraine

uliza V. Jana 3/5
01033 Kiev
UKRAINE

Phone: +38 044 331-36-40
Fax: +38 044 289-13-91
Mobile +38 096 979-74-04
Mobile +38 066 347-86-36

www.weicon.com.ua info@weicon.com.ua